

FICHE PRODUIT

PHOTO DU PRODUIT

GAMMES

TECHNOLOGIES

RS20016 RYDER ESD S1PS FO SR
Natural Confort 11 Mondopoint®
AirToe Aluminium
TYPE DE CHAUSSURE "A"
TAILLES 35-48
ESSAIS sur TAILLE 42 - MASSE Kg 1,468



DESCRIPTION

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

NORME EN ISO

VALEUR

Chaussures de sécurité basses, légères et confortables U-Power de la ligne Red 360, avec empeigne en nylon ultra-respirant et croûte velours souple, colerette avec tissu en fibre Lycra®, contrefort anti-shock, embout en aluminium, antiperforation, antidérapant et semelle PU / PU infinergy.

EMBOUT "AirToe Aluminium"

Résistance aux chocs. Hauteurs libres après impact mm
Résistance à la compression. Hauteurs libres après compr. mm

≥ 14
≥ 14

20345:2022

18,0
19,5

SEMELLE "Save & Flex® PLUS"

Résistance à la perforation N

≥ 1100

Conforme

CATÉGORIE DE CHAUSSURES À RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

< 10⁹ Ω

Conforme

ÉTANCHÉITÉ DYNAMIQUE DE LA TIGE APRÈS 60'

Absorption d'eau après 60'
Eau transmise après 60'
Perméabilité à la vapeur d'eau mg/(cm² h)
Coefficient de perméabilité mg/cm²

≤ 30%
≤ 0,2 gr
≥ 0,8
≥ 15

N.A.
N.A.
10,6
92,7

DOUBLURE DU MASQUE

Perméabilité à la vapeur d'eau mg/(cm² h)
Coefficient de perméabilité mg/cm²
Résistance à l'abrasion cycles SEC
Résistance à l'abrasion cycles HUMIDE

≥ 2
≥ 20
25.600 cycles
12.800 cycles

55,7
445,8
Conforme
Conforme

SEMELLE INTÉRIEURE

Résistance à l'abrasion

≥ 400 cycles

Aucun dommage

USURE DE LA SEMELLE

Résistance à l'abrasion (perte de volume) mm³
Résistance à la flexion mm
Résistance au détachement semelle /semelle de confort N/mm
Résistance aux hydrocarbures (% Chang. de volume)
Absorption d'énergie au talon J

≤ 150
≤ 4
≥ 3
≤ 12
≥ 20

53
3,8
4,7
3,1
36

RÉSISTANCE AU GLISSEMENT

Résistance au glissement sur céramique avec NaLS (talon en avant 7°)
Résistance au glissement sur céramique avec NaLS (pointe en arrière 7°)
SR-Résistance au glissement sur céramique avec glycérine (talon en avant 7°)
SR-Résistance au glissement sur céramique avec glycérine (pointe en arrière 7°)

≥ 0,31
≥ 0,36
≥ 0,19
≥ 0,22

0,42
0,52
0,34
0,40