



### GANT G-TEK PARADOX® TRICOTÉ SANS COUTURE AVEC DOUBLURE POLYKOR, ENDUCTION NITRILE MOUSSE SUR PAUME ET DOIGTS, RENFORT POUCE/INDEX - COMPATIBLE AVEC LES ÉCRANS TACTILES, JAUGE 21 - CUT E.

- La construction sans couture offre un confort et une respirabilité accrues.
- Le support premium de jauge 21 est très léger, offrant ainsi la plus grande flexibilité et sensibilité tactile sur le marché.
- Une dextérité inégalée en termes de résistance aux coupures, permettant également une manipulation de haute précision.
- L'enduction en mousse de nitrile sur la paume et les doigts offre une excellente adhérence dans des conditions sèches ou huileuses.
- Compatible avec les écrans tactiles, permettant à l'utilisateur d'utiliser un téléphone ou un appareil à écran tactile sans retirer les gants.
- Le renforcement pouce/index offre une durée de vie plus longue et une protection accrue.
- Le poignet en tricot aide à empêcher la saleté et les débris de pénétrer dans le gant.

### APPLICATIONS

- Assemblage de pièces et composants métalliques.
- Manipulation de précision.
- Fabrication de verre.
- Aéronautique.
- Inspection.
- Fixation de composants.
- Découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses.

### INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

Il est conseillé de nettoyer les gants dans une eau tempérée d'une température maximale de 40°C. Un détergent non ionique doux devrait être utilisé. Un temps de séchage de 5-10 minutes devrait être employé. Séchage en machine à basse température - température maximale de 140°F (60°C)



### DIMENSIONS (IN/CM)

	6	7	8	9	10	11
A	8.4 / 21.5	8.8 / 22.5	9.2 / 23.5	9.6 / 24.5	10 / 25.5	10.4 / 26.5
B	3.3 / 8.5	3.5 / 9	3.7 / 9.5	3.9 / 10	4.1 / 10.5	4.33 / 11
H	■ Violet	■ Rouge	■ Jaune	■ Marron	■ Noir	■ Bleu

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX	Support: PolyKor™/ Enduction: Nitrile mousse - Paume & Doigts
CONSTRUCTION	Tricoté sans coutures
COULEUR	Support: ■ Noir / Enduction ■ Noir
STYLE POIGNET	Poignet tricot
TAILLES	6 - 11
EMBALLAGE	12 paires par sachet, 72 paires par carton.
COO	Chine

### PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCES

EN388: 3X42E	0	1	2	3	4	-	-
ABRASION	0	1	2	3	4	-	-
COUPURE (2003)	0	1	2	3	4	5	X
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	-	-
PERFORATION	0	1	2	3	4	-	-
COUPURE (ISO 13997)	A	B	C	D	E	F	X

